

کاربرد فرآیند جذب سطحی به کمک کربن فعال تولیدی از تایرهای فرسوده، در حذف یون سرب از محیط آبی

ادریس حسین زاده^۱، علیرضا رحمانی^۲، قربان عسگری^۳، محمدتقی صمدی^۴،
قدرت الله روشنایی^۵، محمدرضا زارع^۶

چکیده

زمینه و هدف: فلزات سنگین، به عنوان عناصر دارای خواص سمی شناخته شده اند و تخلیه آنها به منابع آب، باعث آسیب جدی به سلامتی انسان ها و محیط زیست می شود. این مطالعه، به منظور تولید کربن فعال از تایرهای فرسوده و کاربرد آن در حذف یون های سرب از محلول سنتتیک انجام شد.

روش تحقیق: در این تحقیق تجربی، از تایرهای فرسوده، کربن فعال پودری تهیه شد. اثر غلظت یون های سرب (۱۰ تا ۱۰۰ میلی گرم بر لیتر)، pH (۲ تا ۸)، زمان تماس (۳ ساعت) و میزان جاذب (۰/۱ تا ۰/۶ گرم) بر فرآیند جذب، در سیستم ناپیوسته بررسی گردید؛ همچنین مشخصات ساختاری کربن فعال، با استفاده از تکنیک های میکروسکوپ الکترونی پویشی مجهز به EDS آنالیز شد. سطح ویژه کربن فعال، با استفاده از ایزوترم های BET و BJH محاسبه گردید. داده های حاصل از آزمایشات جذب، با مدل های ایزوترمی فروندلیچ و لانگموئر تجزیه و تحلیل شدند.

یافته ها: ساختار کربن فعال تهیه شده در این مطالعه، به طور غالب از عنصر کربن تشکیل شده بود (۸۳/۲۷۶ درصد وزنی). میزان سطح ویژه کربن فعال به روش BET و BJH به ترتیب: $185/046 \text{ m}^2/\text{gr}$ و $146/446 \text{ m}^2/\text{gr}$ بود. نتایج نشان داد که افزایش میزان کربن فعال، منجر به کاهش مقدار q_{max} می شود؛ همچنین میزان جذب Pb^{+2} ، با افزایش pH افزایش می یابد. نتایج حاصل از آزمایشات جذب، از مدل ایزوترم جذب فروندلیچ تبعیت می کند ($R^2=0/982$) و حداکثر مقدار جذب شده برای ایزوترم لانگموئر (q_{max})، $8/695 \text{ mg}/\text{gr}$ به دست آمد.

نتیجه گیری: نتایج این مطالعه نشان می دهد، کربن فعال تولیدی از تایرها، کارایی بالایی در حذف سرب از محیط های آبی دارد؛ به علاوه تولید کربن فعال از تایرهای فرسوده، می تواند دارای منافع اقتصادی و زیست محیطی بوده و به عنوان یک روش مناسب برای بازیافت تایرهای فرسوده مطرح باشد.

واژه های کلیدی: محیط آبی، جذب سطحی، سرب، کربن فعال، تایر فرسوده

مجله علمی دانشگاه علوم پزشکی بیرجند. ۱۳۹۲؛ ۲۰ (۱): ۴۵-۵۷.

دریافت: ۱۳۹۱/۱۰/۲۱ پذیرش: ۱۳۹۲/۰۲/۲۱

^۱ مربی، گروه مهندسی بهداشت محیط، مرکز تحقیقات بهداشت تغذیه (NHRC)، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی لرستان، خرم آباد، ایران.

^۲ نویسنده مسؤول، استاد، گروه مهندسی بهداشت محیط، مرکز تحقیقات علوم بهداشتی، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی همدان، همدان، ایران.

آدرس: استان همدان - روبروی پارک مردم - دانشگاه علوم پزشکی همدان - دانشکده بهداشت و پیراپزشکی - گروه مهندسی بهداشت محیط

تلفن: ۰۸۱۱۸۲۸۰۰۲۶ پست الکترونیکی: rahmani@umsha.ac.ir

^۳ استادیار، گروه مهندسی بهداشت محیط، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی همدان، همدان، ایران.

^۴ دانشیار، گروه مهندسی بهداشت محیط، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی همدان، همدان، ایران.

^۵ استادیار، دکترای آمار زیستی، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی همدان، همدان، ایران.

^۶ دانشجوی دکترای بهداشت محیط، مرکز تحقیقات محیط زیست، گروه مهندسی بهداشت محیط، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران.

مقدمه

گسترش روزافزون صنایع، باعث افزایش احتمال آلودگی محیط زیست به انواع مواد زائد تولیدی ناشی از فرآیندهای مختلف صنعتی و به ویژه فلزات سنگین شده است. این فلزات، به دلیل سمیت بالای آنها برای انسان، حیوانات، گیاهان و میکروارگانیسم‌ها، جزء آلاینده‌های بسیار مهم زیست‌محیطی طبقه‌بندی می‌گردند. برخی از فعالیت‌های انسانی همچون معدن‌کاوی، استخراج و ذوب فلزات، منجر به دفع فاضلاب حاوی مقادیر زیاد فلزات سنگین مانند: کادمیوم، سرب، مس و دیگر انواع فلزات سنگین به محیط زیست و به ویژه محیط‌های آبی می‌شود (۱).

با توجه به پیشینه بررسی‌ها و پژوهش‌های گزارش‌شده، وجود سرب در منابع آب مصرفی، به دلیل اثر بر سلامتی، از اهمیت بالایی برخوردار می‌باشد (۲). امروزه آلودگی رو به افزایش فاضلاب‌های شهری و یون‌های سمی، یک مسئله نگران‌کننده زیست‌محیطی و بهداشتی است؛ بر این اساس، نقش فلزات سنگین در آلودگی‌های زیست‌محیطی و اثرات سوء بر روی سلامتی انسان، بسیار حائز اهمیت است. فلزات سنگین، از راه‌های گوناگون وارد بدن انسان می‌شوند (۳). یکی از این راه‌ها، بلع آن از طریق مصرف آب‌های آلوده به این فلز سمی می‌باشد. بر اساس اطلاعات در دسترس، وجود سرب در منابع آب آشامیدنی، اختلال‌های یادگیری و رفتاری در کودکان، صدمه به اندام‌های کبد، کلیه و قلب و اختلال در سیستم ایمنی را سبب می‌شود (۲، ۳). با توجه به اثراتی که سرب بر روی سلامتی می‌گذارد، حداکثر مقدار مجاز سرب موجود در آب آشامیدنی، از سوی سازمان حفاظت محیط زیست آمریکا (EPA)، صفر هدف‌گذاری شده است (۲).

در میان فلزات سنگین، سرب به دلیل خاصیت سمی که برای انسان و محیط زیست دارد، از اهمیت بالایی برخوردار است و در مطالعات مختلف، حذف آن از محیط‌های آبی، با روش‌های مختلف بررسی شده است. معمولاً فاضلاب دارای غلظت بالای فلزات سنگین، با روش‌هایی چون: ترسیب

شیمیایی، انعقاد و لخته‌سازی تصفیه می‌شود (۱، ۳)؛ اما با توجه به اینکه این روش‌ها در غلظت‌های پایین فلزات سنگین، دارای کارایی مناسب نبوده و همچنین در اثر استفاده از چنین تکنیک‌هایی، مواد زائد ثانویه تولید می‌شود؛ لذا استفاده از آنها نیازمند عملیات تصفیه تکمیلی است و به کارگیری آنها، به عنوان روش ارجح توصیه نمی‌گردد (۱). اگرچه تکنولوژی تبادل یون و استفاده از صافی‌های غشایی، قادر است غلظت فلزات سنگین را به میزان قابل قبول پیشنهادی ذکر شده در قوانین زیست‌محیطی کاهش دهد، ولی هزینه بالا و بهره‌برداری مشکل، از جمله معایب این تکنیک‌ها می‌باشند (۳).

طی دهه‌های اخیر، استفاده از کربن فعال در صنعت تصفیه آب و فاضلاب، مورد توجه محققین زیادی قرار گرفته است (۵، ۶). جذب موفقیت‌آمیز محدوده وسیعی از آلاینده‌ها از محیط آبی و اتمسفری با استفاده از کربن فعال گزارش شده است (۱، ۵، ۶). می‌توان از کربن فعال، برای حذف اکثر فلزات سنگین استفاده نمود و مقدار آنها در محیط آبی را به میزان قابل توجهی کاهش داد (۶). به طور کلی، امروزه دستیابی به روش‌های اقتصادی تصفیه آب و فاضلاب، یکی از بحث‌های مهم در بین متخصصین محیط زیست می‌باشد.

هر ماده ارزانی که در ساختار خود دارای مقدار زیادی کربن و مقدار کمی مواد معدنی باشد، می‌تواند به عنوان ماده خام برای تولید کربن فعال استفاده شود (۷). چوب، برخی از گیاهان، زغال قیردار، زغال قهوه‌ای، لیگنین، پوسته نارگیل، پوسته میوه‌هایی چون: فندق، گردو و ...، غالب‌ترین مواد خامی هستند که برای تولید کربن فعال، مورد استفاده قرار گرفته‌اند. تایرهای فرسوده، یکی از فراوان‌ترین مواد خامی است که در چند سال اخیر، برای تولید کربن فعال مورد توجه قرار گرفته است (۸).

سالانه حدود ۲۵۰۰۰۰ تن تایر فرسوده و با سرانه ۳/۶ کیلوگرم در سال به ازای هر نفر، در ایران تولید می‌شود. اگرچه برای بازیافت این مقدار تایر فرسوده، تلاش‌های زیادی

تولید شده و کارایی آن در حذف رنگ اسیدی سیاه یک، از محیط‌های آب بررسی شده است. نتایج مطالعه ذکر شده نشان داد، کارایی حذف رنگ، با افزایش غلظت اولیه رنگ و pH، کاهش و با افزایش مقدار اولیه جاذب و زمان تماس افزایش می‌یابد (۱)؛ همچنین در مطالعه دیگری که توسط همین محققین و برای بررسی کارایی کربن فعال تولیدی از تایرهای فرسوده انجام شده، نتایج نشان داده است، تولید کربن فعال از تایرهای فرسوده، می‌تواند دارای منافع اقتصادی و زیست‌محیطی بوده و به عنوان یک روش، برای بازیافت تایرهای فرسوده مطرح باشد و محصول تولیدی (با سطح مخصوص $185 \text{ m}^2 \text{ gr}^{-1}$)، می‌تواند به عنوان یک جاذب مناسب برای حذف رنگ از فاضلاب صنایع نساجی مورد استفاده قرار گیرد (۱۴).

مطالعه حاضر، با هدف تولید کربن فعال از تایرهای فرسوده و بررسی کارایی آن در حذف کاتیون‌های فلز سرب از محلول‌های آبی انجام شد. اهداف جزئی مطالعه شامل: تعیین برخی مشخصات مهم کربن فعال تولیدی، تأثیر غلظت اولیه فلز، میزان جاذب، زمان تماس و pH در حذف سرب از محلول سنتتیک و تعیین ایزوترم‌های جذب کاتیون‌های سرب بر روی کربن فعال فرآوری شده از تایرهای فرسوده بود.

روش تحقیق

این مطالعه از نوع تجربی آزمایشگاهی بود و بر روی محلول سنتتیک کاتیون فلزی انجام شد. ابتدا کربن فعال، به روش ترموشیمیایی طی فرآیند پیرولیز تولید شد. برای تولید کربن فعال، ابتدا نمونه تایر فرسوده به صورت قطعات ریز با اقطار 0.2 تا 0.3 سانتی‌متر در آورده شد و برای فعال‌سازی شیمیایی به مدت ۳ ساعت در محلول هیدروکسید پتاسیم قرار داده شد. این فرآیند، در ارلن 250 ml ، با مخلوط کردن نمونه تایرهای فرسوده با محلول هیدروکسید پتاسیم و اتانول به عنوان حلال انجام شد. نسبت جرمی واکنشگر شیمیایی (هیدروکسید پتاسیم) به تایر، با توجه به نتایج تحقیقات مشابه

انجام شده است ولی روش‌های موجود بازیافت تایرهای فرسوده، توانایی استفاده از کل ظرفیت موجود تایرهای فرسوده تولیدی را ندارند. با توجه به منابع در دسترس، فقط 54480 تن ($21/4\%$) از تایرهای فرسوده بازیافت می‌شود و میزان 20015 تن ($78/6\%$) دیو می‌گردد (۹). توده‌های انباشته‌شده از تایرهای فرسوده در محیط، مشکلاتی را برای محیط زیست ایجاد می‌کند و از آن جمله می‌توان به افزایش تجمع حشراتی چون: مگس‌ها، جوندگان، آتش‌سوزی تایرهای انباشته‌شده و نیز انباشتن غیرقانونی آن‌ها در محیط اشاره کرد (۱۰)؛ از طرف دیگر می‌توان تایرهای فرسوده را به عنوان مواد اولیه و همچنین منابع ارزان قیمت، در دسترس و تجدیدپذیر برای تولید محصولات جدید به کار برد. یکی از محصولاتی که می‌تواند از تایرهای فرسوده به دست آید، کربن فعال است. نسبت مناسب کربن ثابت (حدود 25% جرمی) موجود در تایر و همچنین میزان بسیار کم خاکستر فرار ($5\% <$)، از جمله مزایای تولید کربن فعال از تایرهای فرسوده است (۱۰، ۱۱)؛ به علاوه در این روش، پیرو-اویل و پیرو-گاز نیز در نتیجه پیرولیز تایرهای فرسوده برای تولید کربن فعال تولید می‌شوند که خود می‌تواند، به عنوان یک منبع انرژی تجدیدپذیر مورد استفاده قرار گیرند (۱۱، ۱۲).

جاذب‌های کربنه تولیدی از تایرهای فرسوده، می‌تواند دارای ارزش تجاری در صنایع مربوط به کنترل کیفیت هوا و نیز صنعت تصفیه آب و فاضلاب باشد و برای جداسازی و تصفیه انواع آلاینده از محیط‌های آبی به کار رود (۱۳). به طور کلی، تولید کربن فعال از تایرهای فرسوده، می‌تواند دارای دو ویژگی سودآوری اقتصادی و سازگاری با محیط زیست باشد؛ به طوری که اگر این روش بازیافت برای تایرهای فرسوده استفاده گردد، یک جاذب ارزان قیمت جدید، با قابلیت فروش در بازارهای جهانی و نیز با قابلیت استفاده در صنایع تصفیه آب و هوا تولید می‌گردد (۱۲).

در مطالعه‌ای که توسط حسین‌زاده و همکاران انجام شده است، کربن فعال از تایرهای فرسوده و به روش ترموشیمیایی

Barrett-Joyner- Brouner Emmet Teller (BET) و همچنین (BEL, Japan, Inc.)(BJH) Halenda Belsorp Data Analysis Software نرم افزار بلسورپ (5.3.3.0) پژوهشگاه مواد و انرژی کرج، استفاده گردید. مواد شیمیایی مصرفی در این تحقیق، از محصولات شرکت های مرک و آلدریچ تهیه شدند و کلیه آزمایشات جذب، بر اساس روش های استاندارد ذکر شده در مآخذ (۱۵) انجام گرفته.

در این مطالعه برای ایجاد کاتیون های سرب، از نمک آن؛ یعنی، $Pb(NO_3)_2$ استفاده شد. برای تنظیم pH، از محلول NaOH یا H_2SO_4 یک نرمال استفاده گردید (Sartorius، مدل PP-۵۰). آزمایشات، در سیستم ناپیوسته، در بشرهای به حجم ۲۵۰ ml انجام شد. در این مطالعه، تأثیر پارامترهایی چون: زمان تماس (زمان های ۳۰، ۴۵، ۶۰، ۹۰، ۱۲۰ و ۱۸۰ دقیقه)، غلظت اولیه کاتیون فلزی سرب (در غلظت های ۱۰، ۲۰، ۴۰، ۶۰، ۸۰ و ۱۰۰ میلی گرم در لیتر)، pH (۲، ۴، ۶ و ۸) و مقدار اولیه جاذب (به میزان ۰/۱، ۰/۲، ۰/۳، ۰/۴، ۰/۵ و ۰/۶ گرم در ۲۵۰ میلی لیتر) در فرآیند جذب مورد بررسی قرار گرفتند. مقدار کاتیون فلزی سرب، با استفاده از دستگاه اسپکتروفتومتر جذب اتمی محصول شرکت فیلیپس مدل PU9400 تعیین گردید. مطابق با نتایج دیگر مطالعات انجام شده توسط سایر محققین، آزمایش های جذب، با سه بار تکرار انجام شد و میزان جذب بر اساس میانگین نتایج داده ها گزارش گردیدند. البته چون در هر آزمایش، تمامی شرایط برای هر ۳ نمونه، یکسان انتخاب گردید (سه نمونه برای بررسی هر متغیر مورد بررسی)؛ لذا داده های حاصله، به استثنای اثر خطاهای فردی، هیچگونه تفاوت دیگری نخواهند داشت و تقریباً در اکثر موارد، انحراف معیار داده های حاصله صفر یا نزدیک به صفر بود. مطالعات تعادلی که ظرفیت جاذب برای جذب شونده را بیان می کنند، به وسیله ایزوترم های جذب توضیح داده می شوند. ایزوترم های جذب، معادلاتی برای تشریح حالت تعادل جزء جذب شونده بین فاز جامد و سیال می باشند. ایزوترم های فروندلیچ و لانگمویر،

قبل از انجام شده برای تولید کربن فعال از زائدات تایرهای تولیدی، ۴:۱ انتخاب گردید (۱، ۱۱)؛ سپس مخلوط هیدروکسید پتاسیم تایر، به مدت ۲۴ ساعت در داخل آون (پارس طب، ایران) با دمای ۱۱۰ درجه سلسیوس قرار داده شد. محصول این مرحله، به داخل یک رآکتور فلزی به قطر ۵۰mm و طول ۲۵۰mm و کوره الکتریکی (Alrsh- 1200, Exciton.co) منتقل و عمل پیرولیز به نحوی انجام شد که دمای کوره، در بازه زمانی صفر تا ۲ ساعت، به $700^{\circ}C$ برسد. با رسیدن دمای کوره به $700^{\circ}C$ در انتهای ۲ ساعت، فرآیند پیرولیز خاتمه یافت. فرآورده های حاصل از پیرولیز، با ۲۵۰ml محلول اسیدکلریدریک ۰/۵ نرمال، در دمای ۸۵ درجه سانتی گراد به مدت زمان ۳۰ دقیقه شستشو داده شد؛ سپس عمل شستشو با آب مقطر، تا زمانی که pH مخلوط آب و کربن به بالاتر از ۶ برسد، ادامه یافت. محصول نهایی، برای استفاده در آزمایشات جذب خشک شد و برای خشک شدن، محصول نهایی به مدت ۲۴ ساعت در دمای $110^{\circ}C$ ، در داخل آون قرار داده شد. بعد از این مرحله، کربن فعال تولیدی، با استفاده از الک سیمی استاندارد (ASTM)، با مش ۱۰۰ دانه بندی شد و برای استفاده در آزمایشات جذب، در قوطی هوابند نگهداری گردید.

پس از تولید کربن فعال، با استفاده از رابطه (۱) میزان کربن فعال تولیدی مورد محاسبه قرار گرفت. در این رابطه W_{ac} وزن کربن فعال تولیدی و W_{ti} وزن تایر مورد استفاده برای تولید کربن فعال بود.

$$\text{Carbon Yield \%} = \frac{(W_{ac})100}{W_{ti}} \quad (\text{رابطه ۱})$$

آنالیز درصد وزنی عناصر موجود و همچنین ریخت شناسی محصول تولیدی، با استفاده از تکنیک میکروسکوپ الکترونی پوششی (SEM)^۱ مجهز به EDS (20.0 kV Takeoff Angle 25.0° و Elapsed Livetime 10.0) بررسی شد و برای تعیین سطح مخصوص آن، از ایزوترم های

¹ Scanning electron microscope

برای تعیین ایزوترم لانگمویر با ترسیم C_e/q_e (بر روی محور Y) نسبت به غلظت در نقطه تعادل؛ یعنی، C_e (بر روی محور X)، خط راستی حاصل خواهد شد که دارای شیب $1/n$ و عرض از مبدا $1/ab$ می‌باشد؛ همچنین با ترسیم مقادیر $\log q_e$ (بر روی محور Y) نسبت به مقادیر $\log C_e$ (بر روی محور X) ایزوترم فروندلیچ حاصل خواهد شد که دارای شیب $1/n$ و عرض از مبدا $\log K_f$ می‌باشد.

یافته‌ها

در این مطالعه پس از تولید کربن فعال پودری، ویژگی‌های آن تعیین گردید که نتایج این بخش از کار در جدول یک نشان داده شده است. در فرآیند تولید، راندمان تولید کربن فعال از تایرهای فرسوده $32 \pm 4/5$ درصد به دست آمد. میکروگراف SEM کربن فعال تولیدی، در شکل یک نشان داده شده است. بر اساس میکروگراف، کربن فعال فرآوری‌شده، دارای ساختاری غیر متبلور بوده و دارای خلل و فرج مناسب برای جذب آلاینده است.

قدیمی‌ترین و ساده‌ترین نوع شناخته‌شده برای توضیح ارتباط پارامترهای معادله جذب سطحی هستند. در این تحقیق، با استفاده از رابطه (۲)، آزمایشات ایزوترم جذب بررسی شد.

$$q_e = \frac{(C_0 - C_e)V}{m} \quad (\text{رابطه ۲})$$

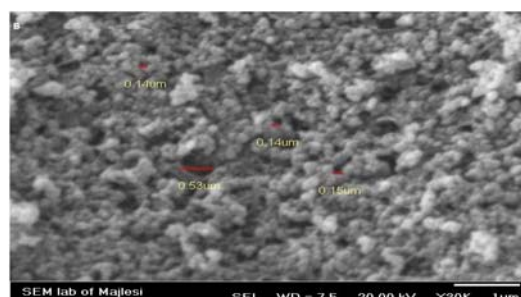
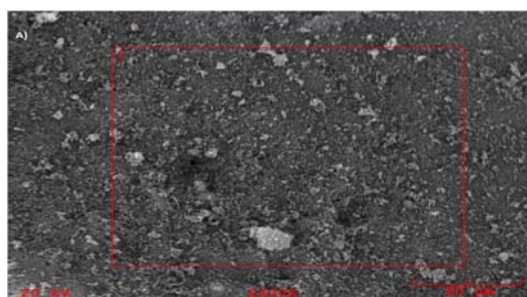
در این رابطه، q_e برابر با غلظت ماده جذب‌شونده در فاز جامد (ماده جاذب) (mg/g) ، C_0 غلظت اولیه ماده جذب‌شونده در محلول (mg/L) ، C_e غلظت تعادلی نهایی ماده جذب‌شونده بعد از برقراری تعادل (mg/L) ، V حجم مایع در داخل راکتور (L) و m جرم ماده جاذب (g) می‌باشد. برای تعیین مدل‌های ایزوترمی، داده‌های حاصل از آزمایشات، با مدل خطی ایزوترم‌های لانگمویر و فروندلیچ تطبیق داده شد و از مقدار ضریب تعیین، برای میزان تطابق استفاده شد. حالت کلی معادلات خطی این دو مدل، به ترتیب به صورت معادلات

$$\frac{1}{q} = \frac{1}{q_m k_{ads}} \left(\frac{1}{c} \right) + \frac{1}{q_m} \quad \text{۳ و ۴ می‌باشد:} \quad (\text{رابطه ۳})$$

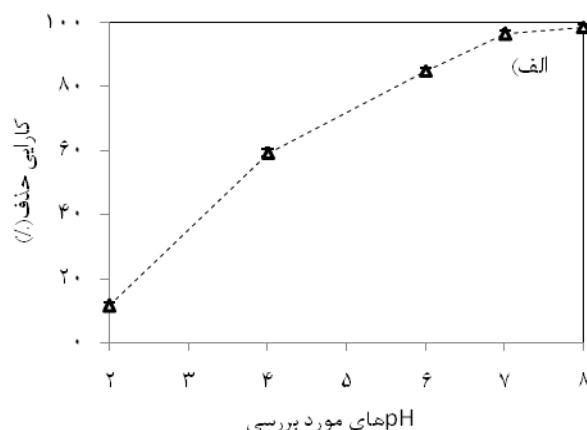
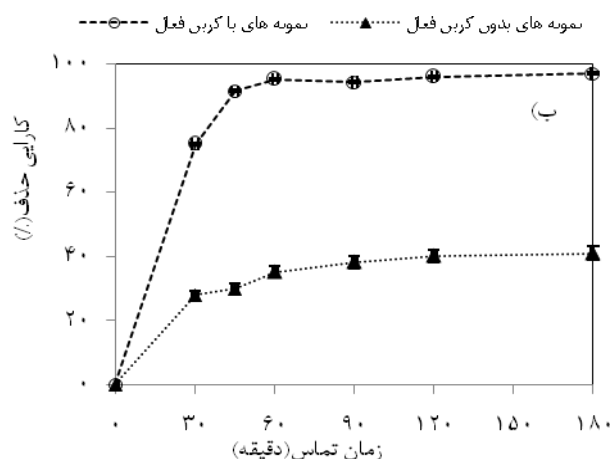
$$\log q_e = \log k + \frac{1}{n} \log c_c \quad (\text{رابطه ۴})$$

جدول ۱- مشخصات کربن فعال پودری فرآوری‌شده در این تحقیق

عناصر موجود در ساختار کربن فعال (% درصد وزنی)		۱۸۵/۰۴۶	سطح ویژه به روش BET (m^2gr^{-1})
کربن	۸۳/۲۷۶	۱۴۶/۴۴۳	سطح ویژه به روش BJH (m^2gr^{-1})
اکسیژن	۱۳/۲۳۶	۰/۵۸	حجم منافذ ($\text{cm}^3 \text{gr}^{-1}$)
سدیم	۳/۴۸۷	<۱۴۹	اندازه دانه‌های کربن فعال پودری (μm) (مش ۱۰۰)
ازت	۰/۰۱	۵۲/۴۶۱	متوسط اندازه منافذ (nm)



شکل ۱- میکروگراف SEM کربن فعال تولیدی از تایرهای مستعمل (با بزرگنمایی $\times 30K$) (A) گراف مربوط به عکس کربن فعال پودری EDS (با بزرگنمایی $\times 2400$) (B)



نمودار ۱- الف) تأثیر pH بر درصد حذف فلز سرب (زمان تماس ۶۰ دقیقه، غلظت اولیه محلول فلز سرب ۶۰ میلی گرم بر لیتر و ۰/۴ گرم کربن فعال)،
ب) تأثیر زمان تماس، بر درصد حذف کاتیون فلز سرب (pH=۸، غلظت اولیه محلول فلز سرب ۶۰ میلی گرم بر لیتر و ۰/۴ گرم کربن فعال)

مختلف بر کارایی حذف کاتیون های سرب بررسی شدند که نتایج نشان داد، اثر pH به تنهایی، تأثیر اندکی در حذف کاتیون های فلزی سرب دارد.

بررسی اثر مقادیر مختلف کربن فعال بر کارایی جذب

بررسی جذب سرب بر روی مقادیر مختلف کربن فعال تولیدی (۰/۱، ۰/۲، ۰/۳، ۰/۴، ۰/۵ و ۰/۶ گرم) نشان داد، درصد حذف سرب، با افزایش مقدار کربن افزایش یافت (شکل ۲- الف)؛ به گونه ای که درصد حذف سرب، از $73/8 \pm 0/45$ درصد به $98/1 \pm 0/08$ درصد افزایش یافت.

بررسی اثر غلظت های مختلف محلول فلزی بر کارایی جذب

همانگونه که در نمودار ۲- ب نشان داده شده است، در بررسی کارایی حذف سرب در غلظت های مختلف مورد بررسی توسط کربن فعال، مقادیر متفاوتی به دست آمد و اگرچه روند افزایشی یا کاهشی مشخصی وجود نداشت، اما بیشترین کارایی حذف، برای غلظت ۶۰ میلی گرم در لیتر (به میزان $97/5 \pm 0/23$ درصد) دیده شد.

بررسی ایزوترم جذب

ایزوترم های حاصل از نتایج، در نمودار ۳ و پارامترهای محاسبه شده از روی معادلات ایزوترمی، در جدول ۲ آورده شده است.

بررسی تأثیر pH بر کارایی جذب

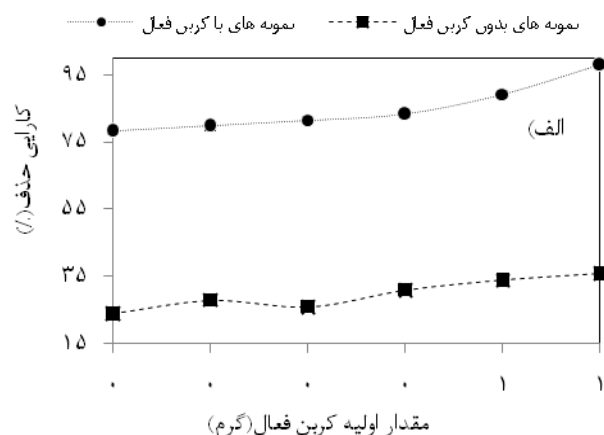
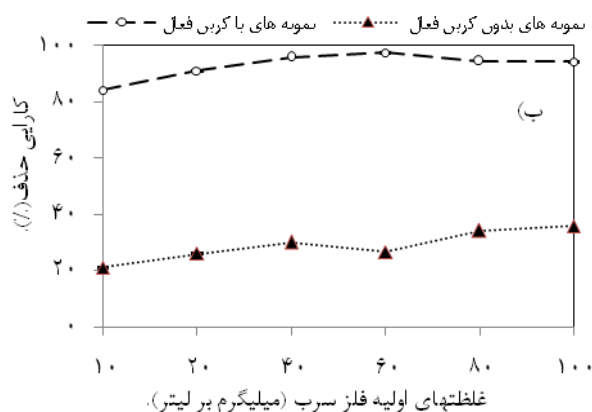
آزمایشات در مقادیر مختلف pH، نشان داد که درصد حذف فلز سرب، با افزایش pH افزایش می یابد (نمودار ۱- الف). با توجه به اینکه یکی از روش های حذف فلزات سنگین از محیط های آبی، روش ترسیب شیمیایی است و در این مطالعه، pH بهینه در محدوده قلیایی قرار گرفته است، در بقیه مراحل آزمایش، نمونه شاهد برای بررسی میزان تأثیر تنظیم pH بر حذف کاتیون های سرب منظور گردید. همان گونه که از نمودار یک (الف) مشهود است، با افزایش pH از ۲ به ۸، حذف سرب از محیط افزایش یافت و بیشترین درصد حذف سرب در pH=۸ وجود داشت.

بررسی اثر زمان تماس بر کارایی جذب

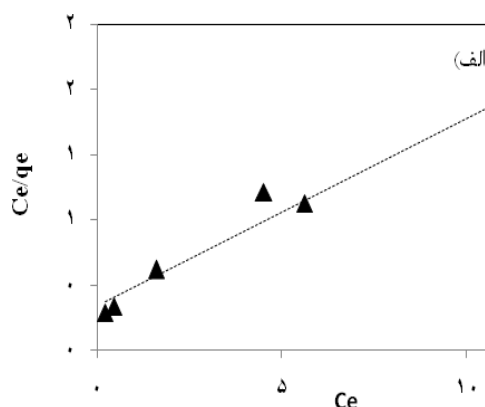
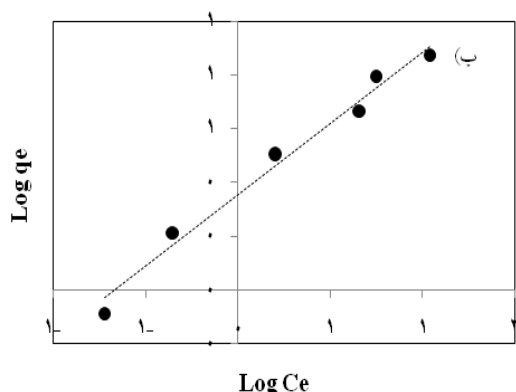
در این مطالعه، افزایش زمان تماس، باعث افزایش میزان جذب شد و جذب کاتیون های فلزی بر روی کربن فعال مربوطه، پس از گذر یک ساعت، به تعادل رسید و بعد از این زمان، میزان جذب/حذف توسط کربن فعال فرآوری شده، تقریباً ثابت ماند (نمودار ۱- ب)؛ به همین دلیل، در دیگر مراحل آزمایش، این مدت زمان (یک ساعت) برای بررسی سایر پارامترها استفاده شد. نمونه هایی، بدون اضافه کردن کربن فعال، برای نشان دادن اثر pH به تنهایی در زمان های

پارامترهای محاسبه شده مربوط به هر یک از مدل‌ها، برای فلز سرب محاسبه شده و در جدول ۲ به صورت خلاصه آورده شده است.

نتایج حاصل از مطالعات ایزوترمی نشان داد که جذب سرب توسط کربن فعال، با معادله ایزوترم تعادلی فروندلیچ ($R^2 = ۰/۹۸۲$) مطابقت بیشتری دارد؛ به طوری که مقدار بیشتر مربوط به ضریب تعیین، این موضوع را نشان می‌دهد.



نمودار ۲- الف) تأثیر مقدار جاذب بر درصد حذف فلز سرب (pH=۸، غلظت اولیه محلول فلز سرب ۶۰ میلی‌گرم بر لیتر و میزان متفاوت گرم کربن فعال) ب) تأثیر غلظت اولیه فلز سرب بر میزان درصد حذف (pH=۸، غلظت اولیه محلول فلز سرب متغیر و ۰/۴ گرم کربن فعال)



نمودار ۳- نتایج حاصل از تطبیق داده‌های آزمایشات با ایزوترم‌های الف) لانگمویر و ب) فروندلیچ

جدول ۲- پارامترهای محاسبه شده برای مدل‌های ایزوترمی جذب کاتیون سرب بر روی کربن فعال

مدل ایزوترمی	پارامترهای مدل‌های ایزوترمی			
	R^2	K	N	$q_m(\text{mg/g})$
فروندلیچ	۰/۹۸۲	۲/۲۵۹	۱/۸۷۶	—
لانگمویر	۰/۹۶۰	$۳/۱۹۷ \times ۱۰^{-۲}$	—	۸/۶۹۵

بحث

داده است، pH بهینه برای جذب بر روی انواع کربن فعال در فرآیند جذب، در محدوده ۴ تا ۸ قرار دارد (۱۸)؛ لذا در این مطالعه، محدوده ۲ تا ۸ برای بررسی اثر pH مطالعه شد. همانگونه که از نمودار مربوطه استنباط می‌شود (نمودار ۱)؛ حداقل کارایی جذب در pHهای اسیدی و به‌طور خاص در pH=۲ به‌دست آمد.

بادموس و همکاران در مطالعه خود مشاهده کرده‌اند که بیشترین کارایی حذف فلزات سنگین (سرب، روی و مس)، در pH=۷/۶ قابل دستیابی است. نتایج مطالعه آنها بیانگر این موضوع است که در پساب‌های حاوی کاتیون‌های فلزی، با افزایش pH همواره میزان حذف افزایش می‌یابد اما در pH>۸، میزان حذف فلزات سنگین کاهش می‌یابد که می‌تواند به دلیل شکل‌گیری کمپلکس‌های هیدروکسیلی محلول باشد (۳). در مطالعه حاضر نیز بیشترین کارایی حذف در pH=۸ به‌دست آمد. در pHهای اسیدی، مقدار یون H_3O^+ برای جذب در سایت‌های جذب موجود در جاذب، با کاتیون‌های فلزی رقابت می‌کنند که با اشغال این سایت‌ها، میزان جذب کاتیون‌های فلزی بر روی جاذب کمتر می‌شود (۱۹).

Meena و همکاران در مطالعه‌ای که بر روی حذف فلزات سنگین از محلول‌های آبی با کربن فعال گرانولی انجام داده‌اند، نشان دادند بیشترین کارایی حذف برای کاتیون‌های دو ظرفیتی جیوه، منگنز و کادمیوم، در pH=۴ حاصل می‌شود و تا pH=۷، همواره کارایی حذف برای کادمیوم کاهش می‌یابد؛

بر اساس نتایج به‌دست آمده از آزمایشات، با افزایش pH، کارایی حذف کاتیون‌های سرب از محیط افزایش یافته و در pH=۸ به بیشترین مقدار خود می‌رسد؛ همچنین نتایج نشان دادند که با افزایش زمان تماس و افزایش میزان کربن فعال، درصد حذف سرب از محیط افزایش می‌یابد و جذب سرب توسط کربن فعال، از ایزوترم فروندلیچ تبعیت می‌کند.

تعیین ترکیبات موجود در ساختار کربن فعال تولیدشده، یکی از مهمترین نکات موجود در تولید کربن فعال و همچنین فرآیند جذب می‌باشد. نتایج آنالیز اجزای موجود در ساختار نمونه کربن فعال فرآوری‌شده از تایرهای فرسوده نشان داد که کربن، عنصر غالب موجود در ساختار کربن فعال تولیدی است که حدود ۸۴ درصد وزنی عناصر موجود در ساختار آن را تشکیل می‌دهد. مقایسه نتایج این بخش از مطالعه با یافته‌های سایر محققین مطابقت دارد؛ به طوری که در آن مطالعات نیز، کربن عنصر اصلی کربن فعال فرآوری‌شده از تایرهای فرسوده گزارش شده است (۱۱، ۱۲، ۱۶). در جدول ۳، برخی از مشخصات کربن فعال تولیدی در این مطالعه با برخی مطالعات مشابه که از نظر روش تولید و همچنین ماده مورد استفاده برای فعال‌سازی شیمیایی متفاوت بوده‌اند، مقایسه شده است.

یکی از عوامل اثرگذار بر فرآیند جذب، pH می‌باشد؛ چرا که یون‌های هیدروژن، در فرآیند جذب می‌توانند به‌عنوان رقیب در جذب سطحی کاتیون‌ها عمل کنند (۱۶)؛ همچنین pH از طریق تأثیر بر بار سطحی جاذب نیز در فرآیند جذب تأثیر می‌گذارد. از آنجا که نتایج تحقیقات دیگر محققین نشان

جدول ۳- مقایسه برخی ویژگی‌های کربن فعال تولیدی در این مطالعه با مطالعات مشابه انجام‌شده

بازده تولید کربن فعال (%)	سطح مخصوص (m^2/gr)	حجم کل منافذ (cm^3/gr)	روش فعال‌سازی	محققین
۳۲±۴/۵	۴۴/۲۲۶	۰/۵۸	شیمیایی - KOH	مطالعه حاضر
۴۸-۳۶	۱۱۰/۳۳	۰/۲۷	شیمیایی - $ZnCl_2$	هیشنگ تنگ و همکاران [۱۰].
۵۰-۱۴	۵۵/۳۳	۰/۲۴۳	شیمیایی - H_3PO_4	هیشنگ تنگ و همکاران [۷].
۶۰/۵	۷۰	۰/۲۷	شیمیایی - سدیم کلرواستات	آتکسون و همکاران [۱۵].
۵۴/۲	۲۰۰	۰/۳۶	شیمیایی - پتاسیم کلرواستات	آتکسون و همکاران [۱۵].

همچنین بیشترین کارایی حذف برای کاتیون‌های دوظرفیتی سرب، نیکل و روی را در $pH=8$ گزارش کرده‌اند که نتایج این تحقیقات با نتایج تحقیق حاضر مطابقت دارد (۱۳). در مطالعه مذکور، افزایش کارایی جذب در pH های بیشتر از ۶ به دلیل واکنش گونه‌های هیدروکسید فلزات در میکروپورهای ذرات کربن فعال عنوان شده است. به‌طور کلی بر اساس یافته‌های این مطالعه و دیگر مطالعات، می‌توان چنین نتیجه‌گیری کرد که pH بر حذف کاتیون‌های فلزی از محلول‌های آبی با استفاده از فرآیند جذب سطحی، اثر قابل ملاحظه و متفاوتی دارد؛ لذا اثر pH بسته به نوع آلاینده و جاذب می‌تواند اختصاصی باشد.

استفاده از یک جاذب برای جذب/حذف آلاینده، نیازمند تعیین تأثیر زمان تماس می‌باشد؛ لذا بدین منظور در این مطالعه نیز، در زمان‌های مختلف میزان کارایی جذب بررسی شد. همانگونه که در نمودار ۱-ب مشاهده می‌شود، برای کاتیون فلزی سرب، بیشترین میزان جذب از زمان صفر تا ۳۰ دقیقه اول صورت گرفته است و پس از آن، میزان جذب با یک روند ثابت و افزایش ناچیز پیش می‌رود تا در زمان ۶۰ دقیقه به تعادل می‌رسد. این روند در یافته‌های دیگر محققین نیز ذکر شده است. یک دلیل محتمل این است که مکان‌های در دسترس برای جذب، در مرحله ابتدایی بیشتر بوده و نیروی کشش برای جذب ماده جذب‌شونده بزرگتر است؛ لذا اتصال جزء جذب‌شونده به مکان‌های جذب، راحت‌تر صورت می‌گیرد. پس از گذر زمان، تعداد سایت‌های فعال کمتر شده و توسط ماده جذب‌شونده اشغال می‌شود و دخول آن را محدود و زمان‌بر می‌کند (۱۳). این مسئله می‌تواند به ساختار ریز خلل و فرج موجود بر روی سطح جاذب هم مربوط باشد. کارایی بالای جذب فلزات سنگین با سرعت زیاد، ویژگی مثبتی است و در استفاده از این کربن فعال در مقیاس واقعی، می‌تواند هزینه‌های مربوط به حجم راکتور را کاهش دهد. با توجه به اینکه فرآیندهای جذب، از نوع واکنش‌های تعادلی می‌باشند، فرآیند جذب کاتیون‌های فلزی بر روی کربن فعال، تا رسیدن

به تعادل پیش می‌رود. اگر کاتیون فلزی موجود در محلول یا هر جزء جذب‌شونده‌ای، به راحتی به سایت‌های جاذب دسترسی داشته باشد، زمان تماس کمتری جبرای جذب حداکثر نیاز خواهد بود. در غیر این صورت حداکثر جذب، نیازمند زمان تماس طولانی می‌باشد (۱۸). در مطالعه Meena و همکاران، زمان تعادل حذف فلزات سنگین از محلول‌های آبی با کربن فعال گرانولی، ۴۸ ساعت به‌دست آمده است؛ در حالی که زمان تعادل در این مطالعه، یک ساعت به‌دست آمده است. در مطالعه تای-یانگ کیم و همکاران، زمان تعادل برای جذب سرب و مس بر روی Brewery Biomass، ۶۰ دقیقه ذکر شده است (۲۰) و در مطالعه Ilhan و همکاران، زمان تعادل برای جذب کاتیون‌های مختلف فلزی بر روی کربن فعال، ۱۳۰-۱۵۰ دقیقه به‌دست آمده است (۱۷) و نسبت به زمان تعادل به‌دست‌آمده در مطالعه حاضر، بیشتر می‌باشد. تفاوت در یافته‌های این مطالعه با یافته‌های سایر محققین، می‌تواند به دلیل تفاوت ساختاری جاذب‌های مورد استفاده و یا زمان، دما و محلول شیمیایی مورد استفاده در تولید کربن فعال باشد.

در مطالعه حاضر، میزان جذب/حذف کاتیون‌های فلزی سرب توسط کربن فعال، با افزایش مقدار کربن فعال افزایش یافت. روند افزایش درصد حذف سرب از محیط، روند افزایشی نسبتاً محسوسی است. روند افزایشی که در حذف کاتیون فلزی اتفاق افتاده است، می‌تواند به دلیل افزایش سایت‌های فعال جذب و یا افزایش کلی سطح مخصوص جاذب برای کاتیون‌های موجود در محیط باشد. چنین روندی در برخی مطالعات مشابه هم ذکر شده است (۱۳، ۲۲). اگرچه کارایی حذف کاتیون‌های سرب، با افزایش میزان کربن فعال افزایش یافته است، اما میزان جذب در واحد جرم جاذب، از $78/3 \pm 0/45 \text{ mg/gr}$ به $16/35 \pm 0/08 \text{ mg/gr}$ کاهش یافته است (نمودار آن ارائه نشده است) که شاید به دلیل غیراشباع‌بودن برخی از سایت‌های جذب موجود در ساختار کربن فعال باشد؛ به عبارت دیگر افزایش مقدار جاذب، باعث

برخوردهای بین یون‌های فلزی و جاذب حادث می‌شود که این پدیده به نوبه خود بر سرعت فرآیند جذب و میزان جذب یون‌های سرب اثر مستقیم خواهد گذاشت (۱۴).

ایزوترم‌های جذب، خواص جذبی و داده‌های تعادلی هستند که به توصیف چگونگی واکنش آلاینده‌ها با مواد جاذب می‌پردازند و در بهینه‌سازی مصرف جاذب، نقش اساسی دارند؛ به عبارتی ایجاد ارتباط مناسب برای منحنی تعادل و بهینه‌کردن طراحی یک سیستم جذب سطحی برای حذف کاتیون‌های فلزی یا دیگر آلاینده‌ها، امری مهم می‌باشد. در این مطالعه، داده‌های حاصل از آزمایش با مدل‌های ایزوترم جذب فروندلیچ و لانگمویر بررسی شدند. نتایج این مطالعه نشان داد که جذب کاتیون فلزی مورد مطالعه، از ایزوترم فروندلیچ پیروی می‌کند. ایزوترم فروندلیچ، فرآیند جذب بر روی سطوح هتروژن را تشریح می‌نماید؛ لذا انرژی جذب، برای همه سایت‌های جذب دارای مقدار برابری نبوده که منجر به ایجاد جذب چندلایه‌ای برای جذب‌شونده می‌شود. مقادیر مربوط به q_m مدل لانگمویر برای سرب، $8/69$ می‌باشد. مقدار مربوط به دو پارامتر n و K در مدل فروندلیچ، نشان‌دهنده میزان انرژی جذب می‌باشد. هر چه مقدار $1/n$ به صفر نزدیکتر باشد، حالت هتروژنی سطوح بیشتر خواهد بود (۶). در مطالعه Seki و همکاران، جذب کادمیوم از محلول‌های آبی از مدل ایزوترمی فروندلیچ پیروی کرده است و در برخی مطالعات دیگر، جذب فلزات سنگین بر روی جاذب مورد استفاده، از مدل لانگمویر پیروی کرده است (۲۳).

در مطالعه انجام‌شده توسط یونسی و همکاران، جذب یون‌های کادمیم، نیکل و سرب از محلول‌های آبی توسط جاذب اصلاح‌شده NH₂-MCM-41 بررسی شده است. نتایج گزارش‌شده نشان می‌دهد، با افزایش غلظت یون‌های فلزی و کاهش مقدار جاذب، ظرفیت جذب افزایش یافته است؛ همچنین داده‌های آزمایش، از دو مدل لانگمویر و فروندلیچ پیروی کردند که با توجه به مقدار ضریب همبستگی گزارش‌شده، داده‌های آزمایش تطابق بیشتری با مدل

کاهش نسبی جذب کاتیون‌های سرب بر روی کربن فعال نسبت به واحد جرم جاذب می‌گردد که در نتیجه میزان آلاینده جذب‌شده در واحد جرم جاذب کاهش خواهد یافت (۲۱، ۲۳). Ramavandi و همکارانش گزارش کرده‌اند که عدم افزایش مقدار جذب آلاینده در برابر افزایش مقدار جاذب، در دوزهای بالاتر جاذب در واحد حجم محلول، به دلیل همپوشانی سطح جاذب توسط جذب‌شونده و در نتیجه تجمع جذب‌شونده بر روی سطح آن اتفاق می‌افتد که برآیند آنها، کاهش سطح کل در دسترس و در نتیجه کاهش میزان جذب آلاینده می‌باشد؛ زیرا تجمع جذب‌شونده بر سطح جاذب، باعث کاهش مسیر انتشار در طی مرحله انتشار آلاینده در سطوح قابل جذب جاذب می‌شود که نتیجه آن، کاهش میزان جذب خواهد بود (۲۴).

بررسی اثر غلظت اولیه کاتیون‌های سرب بر میزان جذب نشان داد که بیشترین کارایی حذف ($97/5 \pm 0/23$ درصد)، در غلظت اولیه ۶۰ میلی‌گرم در لیتر وجود دارد. افزایش جذب همگام با افزایش غلظت اولیه کاتیون‌های فلزی، می‌تواند ناشی از افزایش نیروی انتقال برای افزایش میزان انتقال جرم باشد. در غلظت‌های بالاتر از غلظت ۶۰ میلی‌گرم در لیتر، به دلیل اینکه سایت‌های جذب اشباع شده و احتمالاً مکانی برای جذب بیشتر باقی نمی‌ماند، کارایی جذب/حذف کاهش می‌یابد (۱۳). یافته‌های سعیدی و همکاران با یافته‌های مطالعه حاضر هم‌خوانی دارد (۲۵)؛ به عبارت دیگر، اگرچه با افزایش غلظت اولیه یون‌های فلزی سرب به بیش از ۶۰ میلی‌گرم در لیتر، درصد حذف کاهش می‌یابد، اما ظرفیت جذب جاذب افزایش می‌یابد. با افزایش غلظت اولیه یون‌های فلزی، تعداد یون‌های در حال رقابت برای واکنش با گروه‌های فعال موجود بر سطح جاذب بیشتر می‌شود و در نتیجه مکان‌های فعال جاذب اشباع می‌گردد؛ بنابراین ظرفیت جذب با زیادشدن غلظت یون‌های فلزی تا محدوده ۶۰ میلی‌گرم بر لیتر افزایش می‌یابد. علاوه بر موارد ذکرشده، می‌توان گفت که شاید با افزایش غلظت یون‌های سرب، افزایش تعداد

لانگمویر داشته‌اند (۲۶).

کربن فعال با روش آماده‌سازی فیزیکی هم انجام گردد.

نتیجه‌گیری

نتایج این مطالعه نشان داد که حذف سرب، با افزایش pH افزایش می‌یابد و در $pH=8$ ، بیشترین کارایی حاصل می‌شود؛ همچنین با افزایش زمان تماس و میزان کربن فعال، میزان سرب حذف‌شده توسط کربن فعال افزایش یافت. جذب سرب توسط کربن فعال، از ایزوترم فروندلیچ تبعیت می‌کند. بر اساس نتایج این بررسی، اثر زمان تماس بر حذف سرب از محیط، زمان تعادل یک ساعت بود و با توجه به اینکه تفاوت چندانی در میزان حذف در ۳۰ دقیقه ابتدایی و زمان تعادل (۶۰ دقیقه) وجود نداشت؛ لذا بهتر است به دلایل اقتصادی و کاربردی، زمان ۳۰ دقیقه به عنوان زمان مؤثر برای استفاده از نتایج این مطالعه در مقیاس عملی در نظر گرفته شود. با توجه به اینکه در این مطالعه به دلیل محدودیت بودجه، امکان تولید کربن فعال با در نظر گرفتن همه پارامترهای مؤثر بر افزایش سطح مخصوص، لذا پیشنهاد می‌گردد در مطالعات آتی، تهیه

منابع:

- 1- Hoseinzadeh E, Rahmani AR. Producing Activated Carbon from Scrap Tires by Thermo-Chemical Method and Evaluation its Efficiency at Removal Racid Black1 Dye. Iranian Journal of Health and Environment. 2012; 4 (4): 427-38. [Persian]
- 2- Shokrzadeh M, Rokni MA, Galstvan. Lead, Cadmium, and Chromium Concentrations in Irrigation Supply of/and Tarom Rice in Central Cities of Mazandaran Province-Iran. Journal Of Mazandaran University Of Medical Sciences. 2013; 23 (98): 234-42. [Persian]
- 3- Badmus MAO, Audu TOK, Anyata BU. Removal of heavy metal from industrial wastewater using hydrogen peroxide. Afr J Biotechnol. 2007; 6 (3): 238-42.
- 4- Samarghandy MR, Hoseinzadeh E, Taghavi M, Hoseinzadeh S. Biosorption of Reactive Black 5 from aqueous solution using acid-treated biomass from potato peel waste. Bioresources. 2011; 6 (4): 4840-55.
- 5- Askari Gh, Hoseinzadeh E, Taghavi M, Jafari SJ, Sidmohammadi A. Removal of Reactive Black 5 from Aqueous solution Using Catalytic Ozonation Process with Bone Char. Jundishapur Journal of Health Sciences. 2012; 4 (2): 21-30. [Persian]
- 6- Hosseinzadeh E, Shokouhi R, Zare M, Torabi E, Rahimi Sh. Sodium Alginate Magnetic Beads for Removal of Acid Cyanine 5R from aqueous solution. Hormozgan Medical Journal (HMJ). 2012; 16 (2): 101-111. [Persian]
- 7- Yuan CS, Lin HY, Wu CH, Liu MH, Hung CH. Preparation of sulfurized powdered activated carbon from waste tires using an innovative competitive impregnation process. J Air Waste Manag Assoc. 2004; 54 (7): 862-70.
- 8- Hsu LY, Teng H. Influence of different chemical reagents on the preparation of activated carbons from bituminous coal. Fuel Process Technol. 2000; 64 (1-3): 155-66.

تقدیر و تشکر

این مقاله، حاصل بخشی از نتایج طرح تحقیقاتی مصوب مرکز تحقیقات علوم بهداشتی دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی همدان می‌باشد؛ لذا نویسندگان بر خود لازم می‌دانند، از مدیریت محترم مرکز برای حمایت‌های مالی تشکر و قدردانی نمایند

- 9- Sammadian F, Ministry of industry and mining/ manufacturing industries. office metallic rubber recycling report. 2006. [Persian]
- 10- Ko DC, Mui EL, Lau KS, McKay G. Production of activated carbons from waste tire - process design and economical analysis. *Waste Management*. 2004; 24 (9): 875-88.
- 11- Teng H, Lin YC, Hsu LY. Production of Activated Carbons from Pyrolysis of Waste Tires Impregnated with Potassium Hydroxide. *J Air Waste Manag Assoc*. 2000; 50 (11): 1940-6.
- 12- Galvagno S, Casu S, Casabianca T, Calabrese A, Cornacchia G. Pyrolysis process for the treatment of scrap tyres: preliminary experimental results. *Waste Manag*. 2002; 22 (8): 917-23.
- 13- Meena AK, Rajagopal C, Mishra K, Mishra GK. Removal of heavy metal ions from aqueous solutions using chemically (Na₂S) treated granular activated carbon as an adsorbent. *JSIR*. 2010; 69 (6): 449-53.
- 14- Hoseinzadeh E, Rahmanie AR, Asgari Gh, McKay G, Dehghanian AR. Adsorption of Acid Black 1 by using activated carbon prepared from scrap tires: Kinetic and equilibrium studies. *JSIR*. 2012; 71 (10): 682-9.
- 15- Clesceri LS, Greenberg AE, Eaton AD, editors. Standard methods for the examination of water and waste water. 20th ed. Washington Dc: American Public Health Association; 1998.
- 16- Sharma RK, Yang J, Zondlo JW, Dadyburjor DB. Effect of process conditions on co-liquefaction kinetics of waste tire and coal, *Catal Today*. 1998; 40 (14): 307-20.
- 17- Uzun I, Güzel F. Adsorption of Some Heavy Metal Ions from Aqueous Solution by Activated Carbon and Comparison of Percent Adsorption Results of Activated Carbon with those of Some Other Adsorbents. *Turk J Chem*. 2000; 24 (3): 291-8.
- 18- Raji C, Manju GN, Anirudhan TS. Removal of heavy metal ions from water using sawdust based activated carbon. *IJEMS*. 1997; 4 (6): 254-60.
- 19- Taty-Costodes VC, Fauduet H, Porte C, Delacroix A. Removal of Cd(II) and Pb(II) ions, from aqueous solutions, by adsorption onto sawdust of *Pinus sylvestri*. *J Hazard Mater*. 2003; 105 (1-3): 121-42.
- 20- Kim TY, Park SK, Cho SY, Kim HB, Kang Y, Kim SD, et al. Adsorption of Heavy Metals by Brewery Biomass. *Korean J Chem Eng*. 2005; 22 (1): 91-8.
- 21- Mehrasbi MR, Farahmand kia Z. Heavy Metal Removal from Aqueous Solution by Adsorption on Modified Banana Shell. *Iranian Journal of Health and Environment*. 2008; 1 (1): 57-66. [Persian]
- 22- Elaigwu SE, Usman LA, Awolola GV, Adebayo GB, Ajayi RMK. Adsorption of Pb(II) from aqueouse solution by Activated Carbon prepared from Cow Dung. *Environmental Research Journal*. 2010; 4 (4): 257-60.
- 23- Seki K, Saito N, Aoyama M. Removal of heavy metal ions from solutions by coniferous barks. *Wood Sci Technol*. 1997; 31 (6): 441-7.
- 24- Ramavandi B, Barikbin B, Asgari G, Ghaedi H. Efficacy evaluation of activated carbon prepared from date stones in cyanide adsorption from synthetic wastewater. *Journal of Birjand University of Medical Sciences*. 2013; 19 (4) :399-408. [Persian]
- 25- Saeedi M, Jamshidi A, Abessi O, Bayat J. Removal of Dissolved Cadmium by adsorption onto walnut and Almond Sell Charcoal: Comparison with Granular Activated Carbon. *Journal of water and Wastewater*. 2009; 20 (70): 16-22. [Persian]
- 26- Heidari A, Younesi H, Mehraban Z. Removal of Cd(II), Ni(II), and Pb(II) Ions in an Aqueous Solution by Chemically Modified Nanoporous MCM-41. *Journal of water and wastewater*. 2010; 21 (73):25-33. [Persian]

Abstract

Original Article

Application of adsorption process by activated carbon derived from scrap tires for Pb⁺² removal from aqueous solutions

Edris Hoseinzadeh¹, Ali Reza Rahmani², Ghorban Asgari³, Mohamad Taghi Samadi⁴, Ghodrattollah Roshanaei⁵, Mohammad Reza Zare⁶

Background and Aim: Heavy metals have been recognized as very poisonous elements and their discharge into water sources can cause damaging effects on human and environmental health. The present study aimed at producing activated carbon from scrap tires and using it in removing Pb⁺² from synthetic aqueous solutions.

Materials and Methods: In this experimental study, activated carbon powder was derived from scrap tires under laboratory conditions. The effect of Pb (II) ions with the concentration 10-100mg/l, pH 2-8, contact time 3 hs, and the adsorbent dosage 0.1-0.6 g were investigated in batch adsorption system. Besides, the chemical composition and solid structure of the derived activated carbon were analyzed using Scanning Electron Microscopy (SEM) coupled with energy dispersive spectrometry (EDS). The surface area of derived activated carbon was calculated by Brunauer-Emmett-Teller (BET) and Barret-Joyner-Halenda (BJH) isotherms. The experimental data was analyzed using Langmuir and Freundlich isotherm models.

Results: It was found that the main component of activated carbon was Carbon element (83.276%). BET and BJH Surface areas of activated carbon were approximately 185.046 and 146.443 m²/g, respectively. It was discovered that activated carbon dosage increasing leads to decreasing in q_{max}, while with increasing of pH of Pb⁺² ions adsorption increased. The experimental adsorption isotherm complied with Freundlich equation model (R²=0.982) and the maximum amount of adsorption (q_{max}) was 8.695 mg/g.

Conclusion: The present study showed that derived activated carbon from scrap tires is highly effective in Pb removal from aqueous solutions. In addition, producing activated carbon from scrap tire can provide a two-fold green and cost-effective advantage and it can be a suitable recycling method for scrap tires.

Key Words: Aqueous solution, Adsorption, Pb (II), Activated derived carbon, Scrap tire

Journal of Birjand University of Medical Sciences. 2013; 20 (1): 45-57.

Received: January 10, 2013

Accepted: May 11, 2013

¹ Instructor, department of environmental health engineering, Nutritional Health Research Center (NHRC), faculty of health, Lorestan University of Medical Sciences, Khorramabad, Iran edris-2009@live.com, hoseinzadeh@lums.ac.ir

² Corresponding author, PhD of Environmental Health Engineering, Research Center for Health Sciences, Hamadan University of Medical Sciences, Hamadan, Iran.

³ Assistant professor, department of environmental health engineering, faculty of health, Hamadan University of Medical Sciences, Hamadan, Iran.

⁴ Associate professor, department of environmental health engineering, faculty of health, Hamadan University of Medical Sciences, Hamadan, Iran.

⁵ Assistant professor in biostatistics, faculty of health, Hamadan University of Medical Sciences, Hamadan, Iran.

⁶ PhD student of Environmental Health Engineering, Environment Research Center, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran.